



MANUAL DE USUARIO

TALADRO DE BANCO

MODELOS
TBH1300 • TBP1600 • TBI2000

Bulonfer.com/**Salkor**



TALADRO



SALKORMANUALUSUARIO

DEBANCOR

ÍNDICE

CAPITULO I

Introducción
Normas Generales
Seguridad Eléctrica
Seguridad Personal
Uso Y Cuidado De La Máquina
Reparacion Y Mantenimiento
Información Importante
Cables De Extensión
Inspeccion De Pre Ensamble

CAPITULO II

Aplicaciones Generales
Normas Específicas De Seguridad Para Taladros, Taladros Con Percusion, Atornilladores.
Instalar o Remover Una Broca
Uso Del Taladro
Características Técnicas
Despiece

CAPITULO III

Garantía , Términos Y Condiciones

SÍMBOLOS DE SEGURIDAD

	Lea el manual de usuario		Símbolo de alerta seguridad
	Use protección ocular		Riesgo eléctrico
	Use protección auditiva		Corriente alterna
	Use protección respiratoria		Corriente directa
	Use casco de seguridad		Aislación Clase II
	Use botas de seguridad		Terminales de conexión a tierra
	Use guantes de seguridad		Revoluciones por minuto ⁽⁻¹⁾



PROTECCIÓN DEL MEDIO AMBIENTE

Separación de desechos: Este producto no debe desecharse con la basura doméstica normal. Si llega el momento de reemplazar su producto o este ha dejado de tener utilidad para usted, asegúrese de que se desecho por separado. La separación de desechos de productos usados y embalajes permite que los materiales puedan reciclarse y reutilizarse. La reutilización de materiales reciclados ayuda a evitar la contaminación medioambiental y reduce la demanda de materias primas.

INTRODUCCIÓN

LAS CARACTERÍSTICAS DE SU **HERRAMIENTA** HARÁN QUE SU **TRABAJO** SEA MÁS RÁPIDO Y FÁCIL. **SEGURIDAD, COMODIDAD Y CONFIABILIDAD** FUERON LA PRIORIDAD PARA SU **DISEÑO**, HACIENDO MÁS **FÁCIL** SU **OPERACIÓN** Y MANTENIMIENTO.



ADVERTENCIA

lea atentamente el manual completo antes de intentar usar esta herramienta. Asegúrese de prestar atención a todos los consejos, avisos y las precauciones indicados en el manual.

NORMAS GENERALES



ÁREA DE TRABAJO

Mantenga su área de trabajo limpia y bien iluminada:

Mesas desordenadas y zonas oscuras pueden causar accidentes.

No use la máquina en atmósferas explosivas: aléjese de líquidos inflamables, gases o polvo. Toda herramienta eléctrica genera chispas, las cuales pueden provocar incendios.

Observadores y visitantes deben mantenerse lejos de la máquina mientras la está operando: Las distracciones pueden causarle pérdidas de control.



SEGURIDAD ELÉCTRICA

No exponga la máquina a la lluvia o a condiciones de humedad: La entrada de agua en la máquina dañará su equipo y aumentará el riesgo de una descarga eléctrica accidental.

No abuse del cable de alimentación eléctrica: Nunca use

el cable para mover o transportar la herramienta, nunca tirar del cable para sacarlo del tomacorriente. Mantenga el cable lejos del calor, de hidrocarburos y lubricantes, bordes filosos y/o partes móviles. Haga reemplazar los cables dañados por personal autorizado. Los cables dañados incrementan los riesgos de descarga eléctrica.

Si el cordón de alimentación se daña: deberá ser reemplazado por su representante de Servicio Técnico.

El enchufe de las herramientas debe coincidir con el tomacorriente: No lo modifique por ningún motivo. No utilice adaptadores para herramientas eléctricas que eliminan la toma a tierra. Los enchufes sin modificar y tomacorrientes que encajen correctamente reducen el riesgo de choque eléctrico.

Cuando se utiliza una herramienta eléctrica en el exterior: siempre hágalo con una extensión de cable adecuado para exteriores. Usar de un cable adecuado para exteriores disminuye el riesgo de shock eléctrico.

Toda instalación eléctrica: deberá ser realizada por un electricista calificado y cumplir con la Norma IEC 60364-1



ADVERTENCIA

Evite el contacto de su cuerpo con superficies que puedan realizar descargas a tierra tales como mesas metálicas, tuberías, radiadores, y refrigeradores, ya que estos contactos aumentan sus riesgos de una descarga eléctrica a través de su cuerpo.



SEGURIDAD PERSONAL

Manténgase alerta: mire lo que está haciendo y use el sentido común cuando esté usando la máquina. No use la herramienta cuando esté cansado o bajo la influencia de drogas, alcohol o medicación. Un momento de distracción mientras está operando la máquina puede tener como resultado una lesión seria.

Vístase correctamente: No use ropa floja o joyería. Recójase el pelo. Mantenga su pelo, vestimenta y guantes lejos de las partes móviles. La ropa suelta, joyería o el pelo largo pueden ser atrapados por las partes móviles.

Evite el arranque accidental: Asegúrese que el interruptor esté en la posición de apagado antes de enchufar la máquina. Llevar la máquina con el dedo en el interruptor de encendido o enchufar máquinas que tengan el interruptor en la posición de encendido aumenta el riesgo de accidentes.

Procure tener siempre control sobre la máquina: No sobre extienda su distancia con la máquina. Utilice calzado y vestimenta de seguridad siempre. Un calzado y vestimenta adecuados permite un mejor control de la herramienta en situaciones inesperadas.

Use el equipo de seguridad específico para la actividad:

a realizar. Siempre use protección ocular y Guantes de seguridad. Máscara para polvo, zapatos de seguridad antideslizantes, casco, y/o protección auditiva, bien colocadas y en buenas condiciones.

Antes de conectar la herramienta a una fuente de energía: asegúrese que el voltaje de provisión sea el mismo que el mencionado en la etiqueta de la herramienta. Una fuente de potencia diferente que la especificada para la máquina puede ocasionar lesiones serias para el usuario y también puede dañar a la máquina.



USO Y CUIDADO DE LA MÁQUINA

Si Ud. no conoce específicamente las funciones, capacidades y riesgos derivados del uso de su máquina:

lo invitamos a que se contacte con nuestro soporte técnico antes de utilizarla, Ud. Debe primar su seguridad, integridad física y bienestar ante toda situación.

Use mordazas o cualquier otro dispositivo de soporte

para asegurar y apoyar la pieza de trabajo a una plataforma estable: Sostener la pieza de trabajo con las manos o contra su cuerpo es inseguro y puede generar una pérdida de control.

No fuerce la máquina: Use la máquina correcta para la aplicación para cada trabajo. La selección de la máquina correcta realizará mejor y de manera más segura el trabajo para el cual fue diseñada.

No use la máquina si el interruptor de encendido no enciende o apaga: Cualquier máquina que no pueda ser controlada con el interruptor es peligrosa y debe ser reparada.

Desconecte el enchufe de la fuente de energía antes de hacer algún ajuste, cambiar accesorios o guardar la máquina: Estas medidas preventivas reducen el riesgo de que la máquina se encienda accidentalmente.

Almacene las máquinas eléctricas fuera del alcance de los niños y cualquier otra persona que no esté capacitada para su manejo: Las herramientas son peligrosas en manos de usuarios que no están debidamente capacitados para su uso.

Realice el mantenimiento a sus herramientas con atención: Mantenga las herramientas cortantes filosas y limpias. Las herramientas bien mantenidas y con sus filos en buen estado reducen el riesgo de bloqueos y son también más fáciles de controlar.

Verifique que no haya una mala alineación o un bloqueo de partes móviles, partes rotas, vibraciones, sonidos anormales o cualquier otra condición que pueda afectar la normal operación de la máquina: Si hay daños haga reparar la máquina antes de usarla. Muchos accidentes son causados por máquinas con un mantenimiento inadecuado o nulo.

Use solamente accesorios compatibles y recomendados por el fabricante de su modelo: Accesorios que funcionan para una máquina pueden ser peligrosos cuando son usados en otra máquina.

No altere o mal use la máquina: Esta máquina fue construida con precisión. Cualquier alteración o modificación no especificada es un mal uso y puede resultar en una situación de peligro.

Es recomendable que use dispositivos de seguridad eléctrica en la red de alimentación: tal como un interruptor térmico y disyuntor diferencial, protegerán su salud y a su máquina.

Cumplir y respetar todos estos simples detalles harán que usted disfrute de todas las ventajas ofrecidas por su máquina durante mucho tiempo.

REPARACION Y MANTENIMIENTO



REPARACIÓN

La reparación de la herramienta debe ser llevada a cabo **solamente por un personal de reparaciones calificado**. La reparación o el mantenimiento realizado por una persona no calificada puede generar peligro de lesiones. Eventualmente también anulara la cobertura de la Garantía.

Cuando esté reparando la máquina use únicamente partes de reemplazo idénticas. Siga las instrucciones en la sección de mantenimiento de este manual. El uso de partes no autorizadas o la falta en el seguimiento de las instrucciones de mantenimiento pueden ocasionar el riesgo de una descarga eléctrica o lesiones.



MANTENIMIENTO GENERAL

Antes de cada uso inspeccione el taladro, el interruptor y el cable para ver si están dañados.

Verifique: que no tenga partes dañadas, faltantes o gastadas. Chequee si hay tornillos faltantes, mala alineación o anomalía en las partes móviles, o cualquier otra condición que pueda afectar la operación.

Si ocurre: una vibración anormal o un ruido anormal, apague la máquina inmediatamente y resuelva este problema antes de futuros usos.

Examine frecuentemente: las escobillas (carbones) y los colectores de la herramienta. Su buen estado hace que la herramienta sea segura. Cuando la cantidad de chispas alrededor del colector aumente puede ser necesario el reemplazo de las escobillas (carbones) por personal autorizado.



LIMPIEZA

**ADVERTENCIA**

Antes de limpiar o realizar cualquier mantenimiento, la herramienta debe ser desconectada de la fuente de energía. El método de limpieza más efectivo puede ser soplar con aire comprimido seco. Siempre use anteojos protectores cuando esté limpiando la máquina con aire comprimido.

Mantenga la empuñadura y el mango auxiliar de su máquina limpio, seco y libre de aceite y grasa. Use solamente un limpiador neutro y un paño suave y húmedo para limpiar la máquina. Muchos productos de limpieza del hogar contienen químicos los cuales pueden dañar seriamente el plástico y otras partes aisladas. Las ventilaciones del motor deben ser mantenidas limpias. No intente limpiarla introduciendo objetos punzantes a través de las aberturas.

**CUIDADO**

No es permitido el uso de agentes químicos para limpiar la máquina. No use petróleo, laca, diluyentes de pintura o productos similares.



INFORMACIÓN IMPORTANTE

Cuando se disponga a usar cualquier herramienta:

SIEMPRE utilice el equipamiento de seguridad recomendado, incluidos gafas o visera de seguridad, protectores auditivos y ropa protectora, incluidos los guantes y calzado de seguridad. Utilice una mascarilla o protección respiratoria si la máquina genera polvo o partículas que puedan permanecer suspendidas en el aire, especialmente cuando está sobre el nivel de su cabeza.

Si tiene dudas: no conecte la herramienta. ASESORESE convenientemente.

La herramienta solo debe utilizarse para su finalidad establecida: Cualquier uso distinto de los mencionados en este manual se considerará un caso de mal uso.

EL USUARIO, y no el fabricante, SERA RESPONSABLE DE CUALQUIER DAÑO O LESION: deterioro, rotura o desgaste prematuro resultante de esos casos de uso inapropiado, incluyendo el mal uso, mantenimiento inadecuado o nulo y cuidados insuficientes.

Para utilizar adecuadamente su herramienta: debe cumplir las regulaciones de seguridad, las indicaciones

de montaje y las instrucciones de uso que se incluyen en este Manual. Quienes utilicen una maquina o realicen su mantenimiento deben conocer este manual y estar informados de sus peligros potenciales.

Los niños y las personas débiles NO DEBEN UTILIZAR esta herramienta: Debe supervisarse a los niños en todo momento si están en la zona en la que se está utilizando la herramienta.

También es imprescindible: que cumpla las regulaciones de prevención de accidentes vigentes. Esto es extensible a las normas generales de seguridad e higiene laboral.

El fabricante no será responsable: de ninguna modificación realizada a la herramienta ni de daños derivados de dichas modificaciones. Ni siquiera cuando la herramienta se utilice según se indica es posible eliminar todos los factores de riesgo residuales. El usuario deberá estar siempre atento y alerta mientras utiliza una máquina.

Antes de utilizar una herramienta: deberá familiarizarse con los comandos y funciones específicas de la misma, de este modo podrá mantener total control durante su funcionamiento.



CABLES DE EXTENSIÓN

Reemplace los cables dañados inmediatamente: El uso de cables dañados puede dar descargas eléctricas, quemar o electrocutar.

Si es necesario un cable de extensión: debe ser usado un cable con el tamaño adecuado de los conductores. La tabla muestra el tamaño correcto para usar, dependiendo en la longitud del cable y el rango de amperaje especificado en la etiqueta de identificación de la máquina. Si está en duda, use el rango próximo más grande. Siempre use cables de extensión listados en UL y CSA.

220 V		
Rango de amperaje de la herramienta	Longitud del cable / Sección del conductor	
	15 Metros	30 Metros
3~6A. hasta 1300W.	2,00 mm ²	2,50 mm ²
6~8A. hasta 1800W.	2,50 mm ²	3,00 mm ²
8~11A. hasta 2400W.	3,00 mm ²	4,00 mm ²



ANOTACIONES



Para prevenir lesiones, si alguna parte de la maquina está faltando o está dañada, no lo ponga en funcionamiento hasta que las partes dañadas sean reparadas o reemplazadas por un personal autorizado.

APLICACIONES GENERALES



MATERIALES DE APLICACIÓN

Perforar: madera, materiales diversos y tableros de aglomerado.

Perforar: metales, acero, bronce, placas de aluminio, acero inoxidable y cañerías.

NORMAS ESPECÍFICAS DE SEGURIDAD



TALADROS DE BANCO

IMPORTANTE: No se debe hacer funcionar esta máquina a menos que esté bien familiarizado con máquinas de perforación y técnicas de perforación.

Si existe duda alguna: debe consultar a una persona calificada.

Nunca haga funcionar el taladro: hasta que esté completamente ensamblado y usted haya leído y comprendido todo el manual.

Utilice siempre: pinzas o un tornillo de banco atornillado a la mesa, para sostener la pieza de trabajo. Nunca sostenga la pieza con las manos desnudas.

Siempre desconecte: la alimentación eléctrica antes de dejar el taladro. Siempre hacer todos los ajustes o cambios de herramienta con el suministro de energía desconectado.

Utilizar siempre: las velocidades de perforación correctas para el tamaño de perforación y el tipo de material que está siendo perforado.

Nunca deje el taladro: sin vigilancia cuando este esté funcionando. Apague el taladro y no lo deje hasta que ha llegado a una parada completa.

INSTRUCCIONES DE ENSAMBLADO

Siempre quite y guarde: las brocas cuando haya terminado el trabajo.

Nunca deje la llave de ajuste del mandril: colocada antes de encender el taladro, poder salir expulsada y provocar lesiones o daños

Nunca intente perforar: en una pieza de trabajo que no tiene una superficie plana a menos que se utilice un soporte adecuado.

Detenga siempre el taladro: antes de retirar las piezas de trabajo, soportes de trabajo o virutas de la mesa.

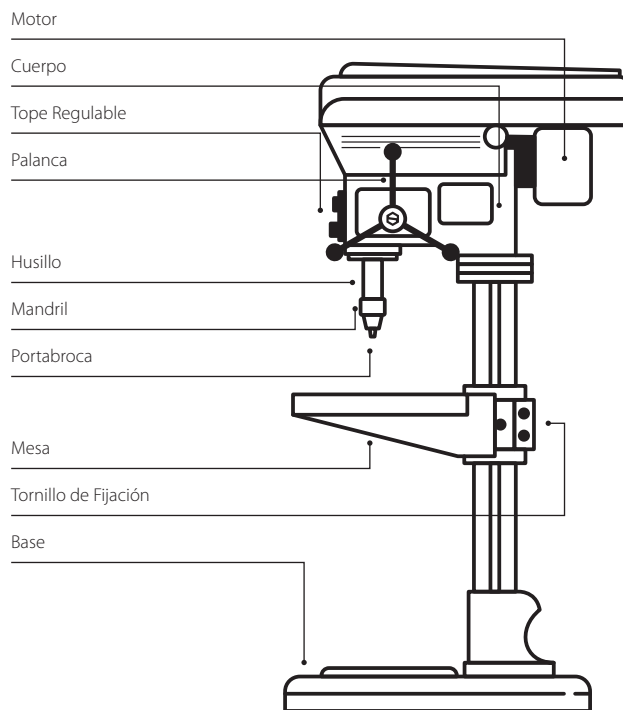
Mantenga las brocas afiladas y limpias: para un mejor y más seguro rendimiento. Siga las instrucciones para cambiar los accesorios.

Ajuste la mesa o profundidad: para evitar la perforación en la superficie de la mesa.

Asegúrese siempre: que la broca está bien colocada y ajustada dentro del mandril.

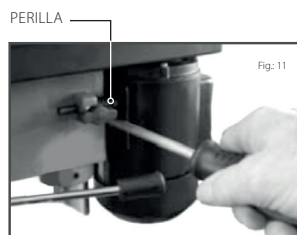
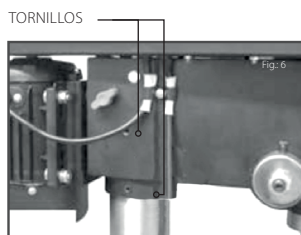
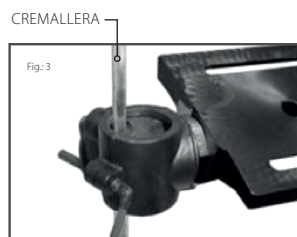
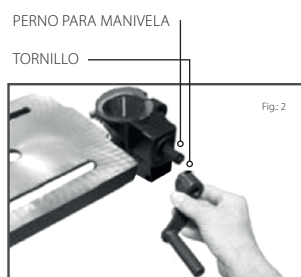
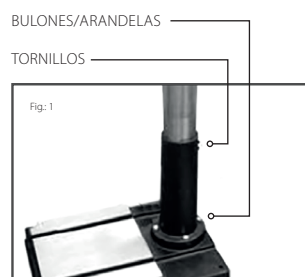
Nunca montar o colocar cualquier pieza de trabajo: sobre la mesa mientras el taladro está en marcha. Asegúrese siempre el bloqueo de mesa esté apretado antes de comenzar el trabajo.

Mantenga: mangos secos, limpios, libres de aceite y grasa. Siempre mantenga las manos y los dedos lejos de la broca.



ATENCIÓN

por su seguridad antes de relizar todas estas acciones **asegúrese** de que el equipo **no está conectado a la red eléctrica**, evite accidentes.





MONTAJE DE COLUMNA SOBRE LA BASE

Montar la brida sobre la base y fijar con los cuatro bulones y arandelas proporcionados.

Agregue el tubo de la columna a la brida inferior y asegure contornillos defijación.

NOTA: por su seguridad preferentemente, la base con la columna, debe ser firmemente fijada a una mesa de trabajo o colocada sobre el suelo, antes de comenzar a colocar los demás componentes.

ADVERTENCIA: la parte superior tiene un peso considerable y puede caerse si no esta debidamente asegurada.



FIJACIÓN DE LA MESA A LA COLUMNA*

1. Empuje la manivela hacia la espiga tornillo sin fin que sobresale de la caja de engranajes. Apriete el tornillo de fijación de la manija haciendo coincidir la parte plana de la espiga con una llave hexagonal.

2. Coloque la cremallera dentro de la ranura del soporte de la mesa, de manera que los dientes de la cremallera se encas-

tren con el engranaje. Colocar el centro de la parrilla cerca del engranaje de tornillo, como se muestra en la **fig.3**, con el extremo largo, liso hacia arriba.

3. Sosteniendo en esta posición, deslice el soporte de la mesa, con el bastidor, en la columna.

4. Bajar el conjunto de manera que el extremo inferior de la cremallera apoye completamente en la ranura guía en la base de la columna de soporte, como se muestra en la **fig.4**.

5. Coloque el collar en la columna, con la ranura guía hacia abajo para mantener la parte superior de la cremallera en su lugar.

6. Con la cremallera apoyada holgadamente en la ranura guía, superior e inferior, apriete el tornillo de fijación con una llave hexagonal, como se muestra en la **fig.5**. No es necesarios que apriete demasiado, debe tener libertad para que la cremallera tenga movimiento de giro.

7. Asegúrese de que haya suficiente espacio para permitir que el conjunto de la mesa completa pueda moverse alrededor de la columna. Si es necesario, vuelva a reposicionar el collar para lograr un buen movimiento.

8. Compruebe que la tabla se mueve suavemente de arriba a abajo sobre la cremallera girando la manivela.

(*) La versión Hogar dispone de elevación de mesa sin cremallera.



FIJACIÓN DEL CABEZAL A LA COLUMNA

NOTA: Puede ser necesario aflojarlos tornillos de fijación, *fig.5* para asegurarse de que no sobresalgan internamente e interfieran con la columna, ya que esto evitaría que la guía se deslice completamente hasta su posición correcta.

1. Con la ayuda de un asistente, levante el conjunto del cabezal y colóquelo en la columna, verificando que se deslice completamente hacia abajo.
2. Alínee el conjunto del cabezal con la base y apriete los tornillos de fijación que se muestran en la *fig.6* utilizando la llave hexagonal suministrada.
3. Inserte los 3 segmentos del volante de descenso y atornillelos firmemente sobre el eje de la caja del husillo como se muestra en la *fig.7*.



INSTALACIÓN Y RETIRAR MANDRIL

Instalación Mandril

1. Abra las mordazas del mandril hasta el máximo posible usando la llave mandril suministrada o girando manualmente el barril mandril en sentido horario. Asegúrese de que el centro cónico del mandril está limpio y coloque haciendo coincidir el mandril en el extremo cónico del husillo

2. Presione el mandril firmemente con un martillo de goma hasta que el extremo cónico del mandril se acopla con el husillo de accionamiento. También puede colocar un trozo de madera y hacer descender el husillo para lograr el ajuste correcto.

Retirar Mandril

3. Haga descender el mandril a la posición más baja.
4. Deslice la cuña cónica dentro del orificio/ ranura visible en el conjunto del husillo y golpear ligeramente con un mazo para liberar el eje mandril cónico. El mandril puede caer, tome la precaución de apoyarlo sobre trozo de madera, luego el eje puede ser quitado con un martillo y un punzón desde el lado opuesto.



ENSAMBLADO DEL PROTECTOR DE MANDRIL

1. Deslice el protector del mandril sobre el eje del husillo y afloje el tornillo de la parte posterior *fig.9*

2. Posicione el protector del mandril de modo que el perno de sujeción quede sobre la parte trasera antes de volver a apretar.



TENSIÓN DE LA CORREA

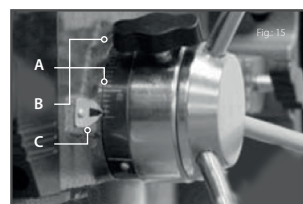
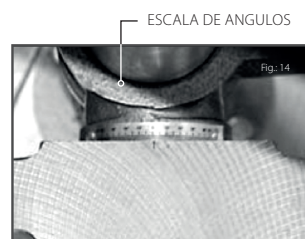
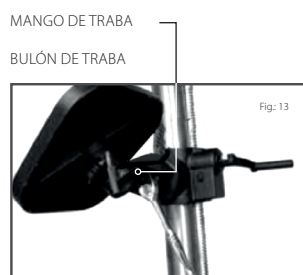
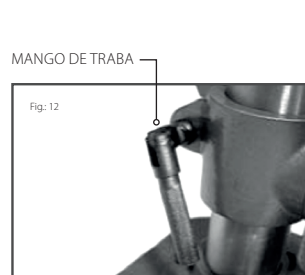
1. Abra la tapa y afloje las perillas tensoras de la correa a cada lado de la máquina **fig.11**.
2. Por medio de una palanca ejercer fuerza detras de la placa del motor, movera así las poleas, de modo que la misma tensión se aplique todo el conjunto.
3. La tensión correcta de las correas se logra simplemente ejerciendo presion en el centro de la misma con el pulgar,y se desvía aproximadamente 10mm.
4. Bloquee el motor en esta posición apretando las perillas.



COMPROBAR EL FUNCIONAMIENTO DEL MICROINTERRUPTOR

El taladro (**solo version Industrial**) no debería funcionar con la tapa de poleas abierta, compruebe el funcionamiento del microinterruptor. Es importante que actue tan pronto como la tapa se abre con el fin de evitar que el taladro funcione mientras que la cubierta está abierta. Si es necesario, ajuste la posición de la pestaña del interruptor de accionamiento como se muestra en la **fig.10**, para garantizar un funcionamiento correcto.

AJUSTES Y CONFIGURACIONES



TALADROS DE BANCO MESA

La mesa se puede elevar, bajar o girar alrededor de la columna, después de aflojar el soporte de mesa señalado en la **fig. 12** y ajustando la posición de la tabla. Vuelva a apretar el mango antes de comenzar un trabajo.

También se puede inclinar aflojando el tornillo que sujeta la mesa para su montaje, inclinando la mesa a la posición deseada y apretando el tornillo nuevamente, indicado en la **fig. 13**.

Se requerirá un tubo de la medida correcta y una llave críque o una llave allen según el modelo.

La mesa también se puede girar después de liberar la palanca de bloqueo por debajo del soporte.

Una escala de ajuste sobre el bisel se señala aproximadamente el ángulo de la mesa (medido en grados), para ayudar a establecer el ángulo necesario. Sin embargo, para una mayor precisión el uso deberá utilizar un transportador de ángulos.

Para todas las operaciones normales, la tabla se debe colocar en la posición 0°.

Para comprobar que el taladro está perpendicular a la mesa, instale una broca de gran diametro en el mandril, coloque una escuadra sobre la mesa, y aproxímelas hasta la broca. Ajustar la tabla si es necesario, de manera que esté perfectamente nivelada y perpendicular.



TALADROS DE BANCO TOPE DE PROFUNDIDAD DEL EJE

Situado en el eje del husillo de alimentación hay un collar de tope de profundidad, mostrando una escala graduada (**A**, en la fig.15). El collar puede girar alrededor del eje y puede ser bloqueado en su lugar por la perilla de bloqueo **B**. Las graduaciones representan la profundidad del agujero en mm. La versión **HOGAR** dispone de un dial con escala sobre el frente. Para establecer una profundidad de perforación:

Con la máquina apagada y la broca instalada, baje el husillo, de modo que toque ligeramente la pieza de trabajo. Establecerá así la posición de referencia "0"

Manténgala en esa posición mientras que afloja la perilla de bloqueo (**B**) y girando en sentido antihorario la escala (**A**) hasta que se detenga con la marca cero frente al puntero (**C**).

Apriete la perilla y deje que el mecanismo vuelva a su posición inicial.

Observe ahora la lectura de la escala. Esta será la distancia medida de la broca a la pieza de trabajo. Así podrá Decidir sobre la profundidad del agujero a realizae, añadir este con el valor (en mm), de la escala. Vuelva a apretar la perilla.

El taladro está configurado para realizar agujeros a la profundidad deseada. Tomando en cuenta que la pieza de trabajo esté nivelada y plana, puede perforar una serie de orificios, cada uno con la misma profundidad, rapidez y precisión.



TALADROS DE BANCO CAMBIO DE LA VELOCIDAD

Antes de cambiar las velocidades, asegurarse que el taladro está apagado y desconectado de la fuente de alimentación.

1. Abra la cubierta de la polea y aflojar la perilla de tensión del soporte de motor para aliviar la tensión de las correas.
2. Consulte la tabla dentro de caja de poleas o las tablas indicadas a continuación y seleccione la posición de las correas en las poleas de acuerdo con la velocidad de perforación requerida.
3. Cuando la correa se ha colocado correctamente, vuelva a tensar haciendo palanca alejando el motor del cabezal hasta lograr que la correa quede tensa, haciendo presión sobre ella con el pulgar y que se deflecte aproximadamente 10 mm en su centro. Bloquear el motor en esta posición con los tornillos de bloqueo. (fig.16 y 17)

TBH1300



TBI2000/TBP1600

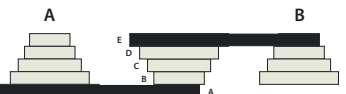




TABLA COMBINACIÓN DE VELOCIDADES

MODELO TBH1300

Velocidad	polea eje	polea motor	rpm
1	5	A	620
2	4	B	920
3	3	C	1280
4	2	D	1750
5	1	E	2620

MODELO TBP1600

VELOCIDAD	POLEA EJE	INTERMEDIA	POLEA MOTOR	RPM
1	1	A-D	4	300
2	2	B-D	4	440
3	1	A-C	3	400
4	3	C-D	4	370
5	1	A-B	2	650
6	2	B-C	3	680
7	4	D-C	3	1220
8	3	C-B	2	1250
9	2	B-A	1	1450
10	4	D-B	2	1750
11	3	C-A	1	1840
12	4	D-A	1	2250



CONSEJO DE USO

Ajuste de correas, evite sobretensionar las correas. Funcionan mejor cuando tienen holgura, presionando deben permitir un movimiento de hasta 10mm.

MODELO TBI2000

VELOCIDAD	POLEA EJE	INTERMEDIA	POLEA MOTOR	RPM
1	A	1-5	4	180
2	B	2-5	4	310
3	A	1-4	3	270
4	C	3-5	4	420
5	A	1-3	2	420
6	B	2-4	3	470
7	D	4-5	4	580
8	C	4-3	3	650
9	B	2-3	2	720
10	A	1-2	1	630
11	E	5-4	3	1230
12	D	4-3	2	1320
13	C	3-2	1	1460
14	E	5-3	2	1880
15	D	4-2	1	1950
16	E	5-2	1	2770



INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN

1. Inserte la broca en las mordazas del mandril por aproximadamente 1", asegurando que las mordazas no toquen los bordes de la broca. Antes de apretar la pinza de sujeción, asegúrese de que la broca se centra correctamente.
2. Asegúrese que la altura de la mesa y la posición esté fija.
3. Asegúrese de que la pieza de trabajo esté bien sujeta. Nunca mantenga el trabajo con las manos desnudas.
 - Si la pieza de trabajo es una forma irregular y no se puede colocar sobre la mesa, debe ser firmemente bloqueada y sujeta en su posición.
 - Cualquier movimiento de la pieza de trabajo dará como resultado una perforación defectuosa y aumentará las chances de romper la broca.
4. Para las pequeñas piezas de trabajo que no pueden ser sujetadas a la mesa, use un tornillo de banco. El tornillo debe ser sujetado o atornillado a la mesa.
5. Cuando se perfora a través de la madera, siempre coloque un pedazo de madera de desecho entre la pieza y la mesa para evitar que se astille en la parte inferior de la pieza de trabajo cuando el taladro se abre paso. El trozo de madera debe hacer contacto con el lado izquierdo de la columna

como se muestra en la *fig.18* para evitar que se mueva.

6. Además, establezca la profundidad de perforación de manera que el taladro no puede entrar en contacto con la mesa, o alinear la mesa para que el agujero en su centro está en línea con la broca.

7. Formar el hábito de asegurarse de retirar la llave de mandril antes de encender la máquina.

8. Cuando está convencido de que la configuración es correcta, baje la guarda de mandril en su posición y encender el taladro pulsando el botón 'I'. Para apagarlo, presione el botón "O", véase la *fig.19*.

9. Durante el uso, el botón de parada de emergencia se desplegará en los otros botones. Para detener el taladro al instante, simplemente golpear el botón rojo. Para reiniciar, desenganche y levante el botón de parada para acceder al inicio regular de los botones.

10. 10-Gire lentamente los mangos para llevar la broca hacia la mesa y en la pieza de trabajo. Después de la perforación, suelte el mango lentamente para devolver la prensa de taladro a su posición inicial.



BOTÓN DE DETENCIÓN



CONSEJO DE USO

Para un buen rendimiento y que pueda hacer trabajos de calidad le recomendamos realizar las perforaciones de gran diametro por etapas, iniciando con aproximadamente 1/3 del diametro final , luego 2/3 y finalmente con el diámetro requerido, de este modo el resultado será el óptimo.

Evitará dañar la mecha y podrá ajustar progresivamente la velocidad de corte aprovechando las regulaciones de RPM disponibles en su máquina.



MANTENIMIENTO GENERAL

Para un obtener un máximo rendimiento, es muy importante cuidar y mantener en condiciones el equipo. Inspeccione siempre antes de usar. Cualquier daño debe ser reparado, y se deben eliminar los fallos.

Siempre desconecte de la red eléctrica antes de realizar cualquier ajuste, servicio o mantenimiento.

Por favor, consulte la tabla de solución de problemas ante cualquier duda.

MENSUAL

(SI HAY USO CONSTANTE)

1. Compruebe el ajuste de todos los tornillos del conjunto cabezal , tornillos de los soportes y También de la columna de fijación.
2. Revise las correas de transmisión para controlar su estado, y reemplace si están desgastadas o dañadas.
3. Use aire comprimido o una aspiradora para eliminar el polvo que se haya acumulado en las rejillas de ventilación del motor.
4. Aplique una fina capa de aceite liviano en la mesa y la

columna, para la mantener la correcta lubricación y para prevenir la corrosión. Si el cable de alimentación está dañado debe ser sustituido inmediatamente.

LUBRICACIÓN

Todos los rodamientos contienen la cantiada de grasa necesaria desde fábrica y no requieren lubricación adicional. Ocasionalmente lubricar la cremallera del husillo de ser necesario.

DESPUÉS DE SU USO

Quite toda la viruta de la mesa de perforación, limpie a fondo todas las superficies.

Todos los componentes deben mantenerse en seco, las superficies mecanizadas ligeramente aceitadas.

Retire siempre brocas y guárdelas en un lugar seguro.

REPARACIÓN

La reparación de la herramienta debe ser llevada a cabo solamente por personal de reparaciones calificado. La reparación o el mantenimiento realizado por una persona no calificada puede generar peligro de lesión.

Cuando esté reparando la máquina use únicamente partes de reemplazo idénticas. Siga las instrucciones en la sección de mantenimiento de este manual.

El uso de partes no autorizadas o la falta en el seguimiento de las instrucciones de mantenimiento pueden ocasionar el riesgo de una descarga eléctrica o lesiones.

PREGUNTAS FRECUENTES

PROBLEMA	CAUSA PROBABLE	SOLUCIÓN
OPERACIÓN RUIDOSA (CON CARGA)	a. Tensión de correa incorrecta b. Eje seco c. Polea suelta Correa suelta d. Rodamiento gastado	a. Ajustar tensión b. Retirar el eje, el husillo y lubricarlas.ç c. Ajustar la polea d. Ajustar la tensión de la correa e. Reemplazar rodamiento
OSCILACION EXCESIVA DEL MANDRIL.	a. Mandril suelto b. Rodamiento o eje gastado c. Mandril gastado d. Broca doblada o torcida	a. Ajustar presionando el mandril hacia abajo con un pedazo de madera contra la mesa b. Reemplazar eje o rodamiento c. Reemplazar mandril d. Renovar la broca
EL MOTOR NO ENCIENDE	a. Fuente de alimentación b. Conexión al motor c. Conexión defectuosa al interruptor NVR d. Interruptor defectuoso e. Bobinado del motor quemado f. Cobertor de polea abierto g. Microinterruptor no funciona	a. Revisar el cable y el fusible b. Revisar las conexiones del motor c. Revisar las conexiones del interruptor d. Reemplazar el interruptor e. Reemplazar el motor f. Cerrar el cobertor de polea g. Revisar la operación del microinterruptor y ajustar/cambiar de ser necesario.
EL TALADRO SE ATASCA EN LA PIEZA DE TRABAJO.	a. Presión excesiva b. Correa suelta c. Mecha suelta d. Velocidad de broca incorrecta e. Angulos de taladrado incorrectos para el tipo de material	a. Aplicar menos presión b. Revisar la tensión de la correa c. Ajustar la mecha con la llave d. Ajustar la velocidad de acuerdo a la tabla e. Configurar la máquina de acuerdo al angulo requerido segun el material
LA BROCA CALIENTA O PRODUCE HUMO	a. Velocidad incorrecta b. La viruta no está descargando c. Mecha desafilada o descarga del material incorrecta d. Necesita refrigerante e. Presión excesiva	a. Ajuste la velocidad de acuerdo a la tabla b. Limpiar la mecha c. Revisar filo y descarga d. Use refrigerante durante la operación e. Aplicar menos presión
DIFICULTAD PARA LEVANTAR LA MESA	a. Necesita lubricación b. Traba de mesa ajustada	a. Lubricar con aceite liviano b. Aflojar la traba

DATOS TÉCNICOS

MODELO	601.TBH1300	601.TBP1600	601.TBI2000
MARCA	SALKOR	SALKOR	SALKOR
SECTOR	HOGAR	PROFESIONAL	INDUSTRIAL
ALIMENTACIÓN	220V.-50HZ	220V.-50HZ	220V.-50HZ
POTENCIA	250W. - 1/3 HP	375W. - 1/2 HP	750W. - 1 HP
CAPACIDADDE PERFORADO	13MM.	16MM.	20MM.
CAPACIDADDE MANDRIL	1.5 A 13MM.	2.0 A 16MM.	2.0 A 20MM.
RANGO DE VELOCIDADES (RPM)	620 - 2620	300 - 2550	180 - 2770
CANTIDAD DE VELOCIDADES	5	12	16
CARRERA DEL MANDRIL	50MM.	60MM.	85MM.
ALTURA TOTAL	580MM.	840MM.	1200MM.
TAMAÑO DE LA MESA	160 X 160MM.	200 X 200MM.	250 X 250MM.
REGULACIÓND E ALTURA DE MESA	MANUAL	CREMALLERA	CREMALLERA
AISLACIÓN TIPO	CLASE I	CLASE I	CLASE I
PESO BRUTO	17 KG.	31 KG.	60 KG.
GARANTÍA	6 MESES	12 MESES	24 MESES

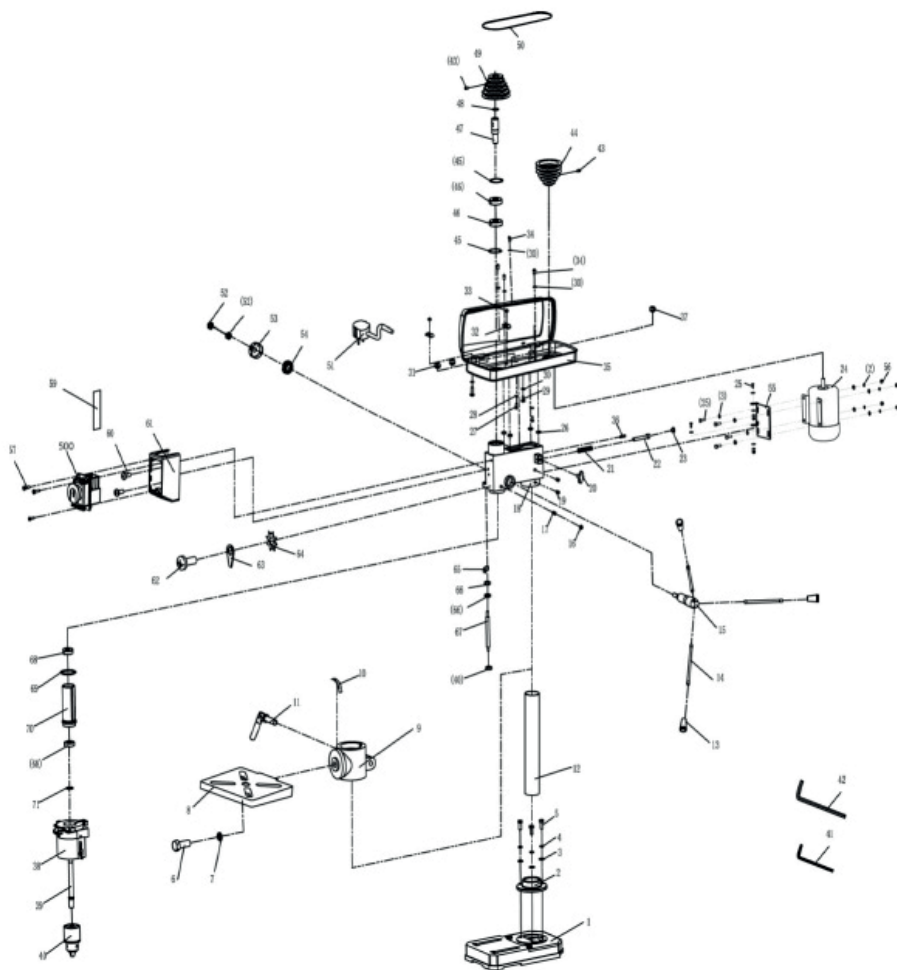
DESPIECE

TBH1300 • AGUJEREADORA DE BANCO

CÓDIGO	ITEM	DESCRIPCIÓN
TBH1300001	1	Base
TBH1300002	2	Pestaña De Co-lumna
TBH1300003	3	Arandela
TBH1300004	4	Arandela
TBH1300005	5	Bulon
TBH1300006	6	Bulon
TBH1300007	7	Arandela
TBH1300008	8	Mesa De Trabajo
TBH1300009	9	Soporte
TBH1300010	10	Etiqueta Angulos
TBH1300011	11	Mango Bloqueo
TBH1300012	12	Columna
TBH1300013	13	Punta
TBH1300014	14	Mango
TBH1300015	15	Eje
TBH1300016	16	Tuerca
TBH1300017	17	Tornillo
TBH1300018	18	Carcasa
TBH1300019	19	Tornillo
TBH1300020	20	Perilla
TBH1300021	21	Resorte
TBH1300022	22	Varilla
TBH1300023	23	Arandela
TBH1300024	24	Motor Electrico

CÓDIGO	ITEM	DESCRIPCIÓN
TBH1300025	25	Bulon
TBH1300026	26	Arandela
TBH1300027	27	Tornillo
TBH1300028	28	Arandela
TBH1300029	29	Tornillo
TBH1300030	30	Arandela
TBH1300031	31	Anillo Protector
TBH1300032	32	Pinza De Cable
TBH1300033	33	Tuerca
TBH1300034	34	Tornillo
TBH1300035	35	Cobertor Completo
TBH1300036	36	Perno
TBH1300037	37	Anillo Protector
TBH1300038	38	Guarda De Mandril
TBH1300039	39	Eje
TBH1300040	40	Mandril
TBH1300041	41	Llave
TBH1300042	42	Llave
TBH1300043	43	Tornillo
TBH1300044	44	Polea
TBH1300045	45	Anillo Traba
TBH1300046	46	Rodamiento
TBH1300047	47	Eje
TBH1300048	48	Anillo Traba
TBH1300049	49	Polea

CÓDIGO	ITEM	DESCRIPCIÓN
TBH1300050	50	Correa
TBH1300051	51	Cable Y Enchufe
TBH1300052	52	Tuerca
TBH1300053	53	Cobertor
TBH1300054	54	Resorte
TBH1300055	55	Placa De Conexión De Motor
TBH1300056	56	Tuerca
TBH1300057	57	Tornillo
TBH1300500	500	Interruptor/Switch
TBH1300059	59	Etiqueta Altura
TBH1300060	60	Tornillo
TBH1300061	61	Caja De Interruptor
TBH1300062	62	Tornillo
TBH1300063	63	Partes Aislantes
TBH1300064	64	Arandela
TBH1300065	65	Indicador
TBH1300066	66	Tuerca
TBH1300067	67	Bulon
TBH1300068	68	Rodamiento
TBH1300069	69	Arandela
TBH1300070	70	Ranura
TBH1300071	71	Anillo Traba



DESPIECE

TBP1600 • AGUJEREADORA DE BANCO

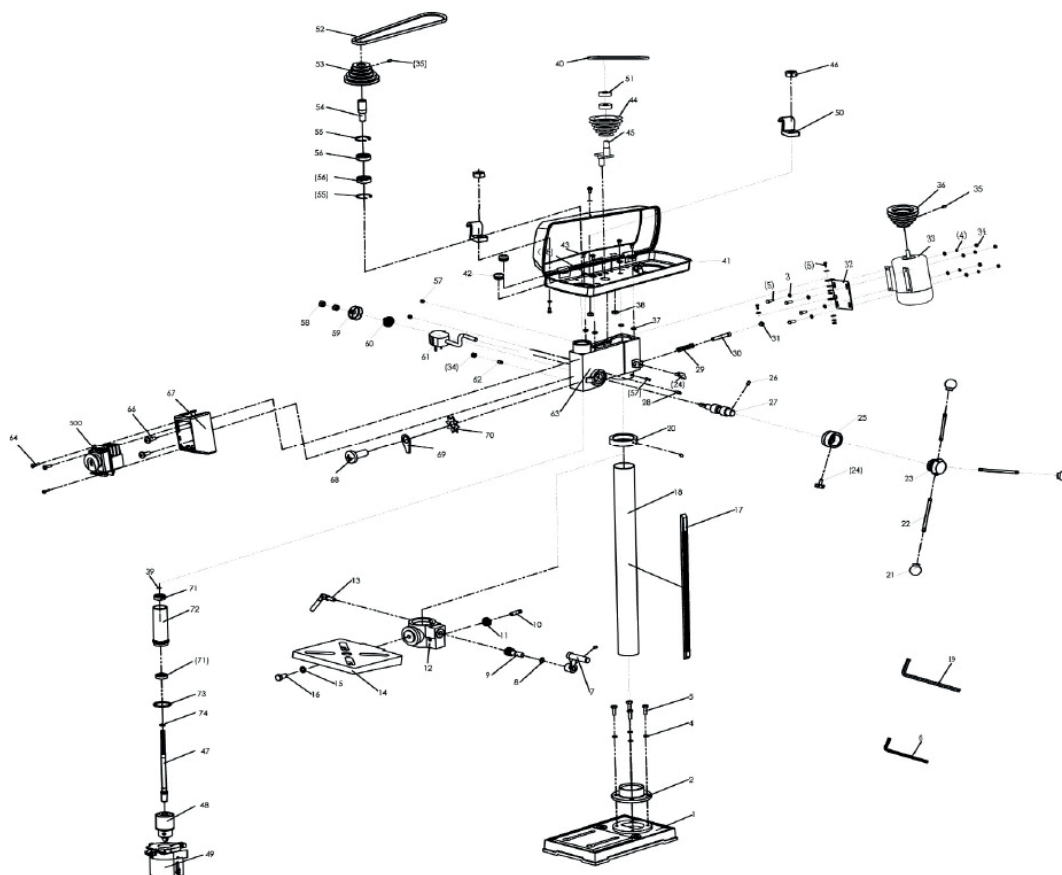
CÓDIGO	ITEM	DESCRIPCIÓN
TBP160001	1	Base
TBP160002	2	Base De Columna
TBP160003	3	Arandela
TBP160004	4	Arandela
TBP160005	5	Bulon
TBP160006	6	Llave
TBP160007	7	Manivela
TBP160008	8	Anillo Traba
TBP160009	9	Eje Sin Fin
TBP160010	10	Perno
TBP160011	11	Engranaje
TBP160012	12	Asiento
TBP160013	13	Mango
TBP160014	14	Mesa
TBP160015	15	Arandela
TBP160016	16	Bulon
TBP160017	17	Cremallera
TBP160018	18	Columna
TBP160019	19	Llave
TBP160020	20	Anillo Traba
TBP160021	21	Punta
TBP160022	22	Mango
TBP160023	23	Asiento
TBP160024	24	Ajuste Traba De Escala

CÓDIGO	ITEM	DESCRIPCIÓN
TBP160025	25	Escala
TBP160026	26	Perno
TBP160027	27	Eje
TBP160028	28	Perno
TBP160029	29	Resorte
TBP160030	30	Guia Placa Motor
TBP160031	31	Arandela
TBP160032	32	Placa Soporte Motor
TBP160033	33	Motor
TBP160034	34	Tuerca
TBP160035	35	Tornillo
TBP160036	36	Polea Motor
TBP160037	37	Arandela
TBP160038	38	Tuerca
TBP160039	39	Anillo Traba
TBP160040	40	Correa
TBP160041	41	Cobertor
TBP160042	42	Anillo
TBP160043	43	Tornillo
TBP160044	44	Polea Intermedia
TBP160045	45	Parte Excentrica
TBP160046	46	Tuerca
TBP160047	47	Eje
TBP160048	48	Mandril

CÓDIGO	ITEM	DESCRIPCIÓN
TBP160049	49	Guarda De Seguridad
TBP160050	50	Traba
TBP160051	51	Rodamiento
TBP160052	52	Correa
TBP160053	53	Polea Salida
TBP160054	54	Eje
TBP160055	55	Anillo Traba
TBP160056	56	Rodamiento
TBP160057	57	Tornillo
TBP160058	58	Tuerca
TBP160059	59	Cobertor
TBP160060	60	Resorte
TBP160061	61	Cable Y Enchufe
TBP160062	62	Bulon
TBP160063	63	Carcasa
TBP160064	64	Tornillo
TBP16001500	500	Interruptor
TBP160066	66	Tornillo
TBP160067	67	Caja De Interruptor
TBP160068	68	Tornillo
TBP160069	69	Partes Aisladas
TBP160070	70	Arandela
TBP160071	71	Rodamiento
TBP160072	72	Ranura

CÓDIGO	ITEM	DESCRIPCIÓN
TBP160073	73	Arandela

CÓDIGO	ITEM	DESCRIPCIÓN
TBP160074	74	Anillo Traba



DESPIECE

TBI2000 • AGUJEREADORA DE BANCO

CÓDIGO	ITEM	DESCRIPCIÓN
TBI2000001	1	Base
TBI2000002	2	Base De Columna
TBI2000003	3	Arandela
TBI2000004	4	Bulon
TBI2000005	5	Cremallera
TBI2000006	6	Columna
TBI2000007	7	Tornillo
TBI2000008	8	Collar
TBI2000009	9	Punta
TBI2000010	10	Mango
TBI2000011	11	Asiento
TBI2000012	12	Escala
TBI2000013	13	Perno
TBI2000014	14	Perilla
TBI2000015	15	Eje Elevacion
TBI2000016	16	Perno
TBI2000017	17	Perno
TBI2000018	18	Perilla
TBI2000019	19	Tensor
TBI2000020	20	Anillo Traba
TBI2000021	21	Anillo Traba
TBI2000022	22	Eje Desplazable
TBI2000023	23	Eje De Ajuste
TBI2000024	24	Arandela
TBI2000025	25	Bulon

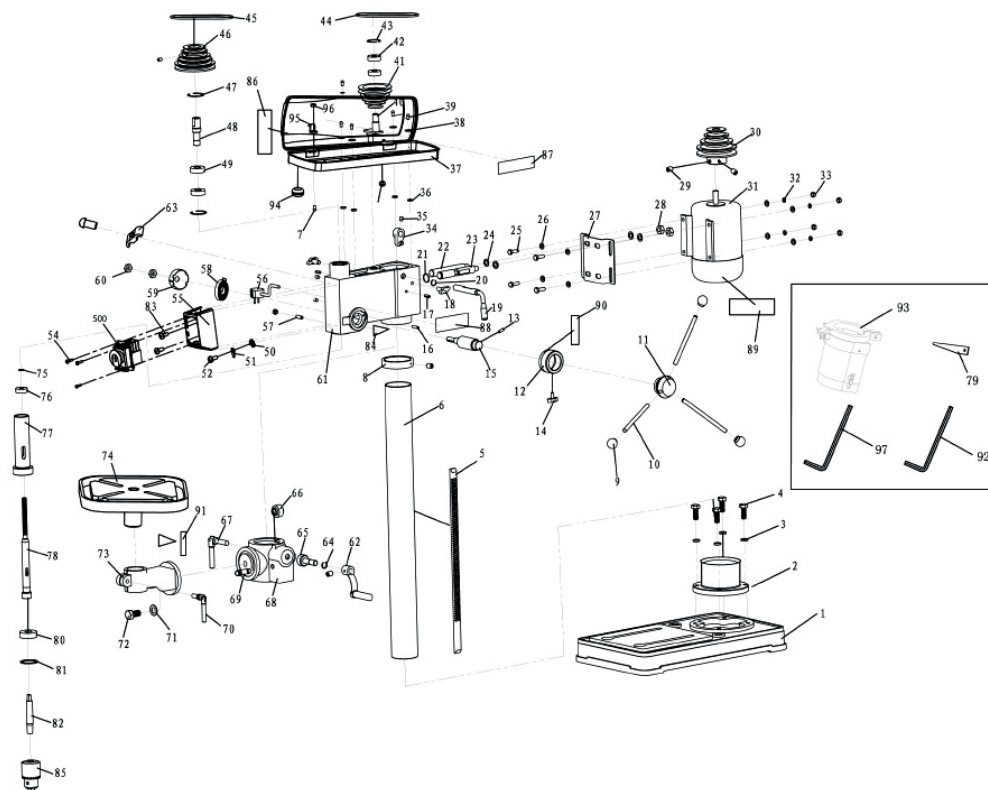
CÓDIGO	ITEM	DESCRIPCIÓN
TBI2000026	26	Arandela
TBI2000027	27	Placa De Motor
TBI2000028	28	Tuerca
TBI2000029	29	Tornillo
TBI2000030	30	Polea Motor
TBI2000031	31	Motor
TBI2000032	32	Arandela
TBI2000033	33	Tuerca
TBI2000034	34	Camara
TBI2000035	35	Tornillo
TBI2000036	36	Arandela
TBI2000037	37	Cobertor
TBI2000038	38	Arandela
TBI2000039	39	Tornillo
TBI2000040	40	Eje
TBI2000041	41	Polea Intermediaria
TBI2000042	42	Rodamiento
TBI2000043	43	Anillo Traba
TBI2000044	44	Correa 1
TBI2000045	45	Correa 2
TBI2000046	46	Polea Salida
TBI2000047	47	Anillo Traba
TBI2000048	48	Eje
TBI2000049	49	Rodamiento
TBI2000050	50	Arandela

CÓDIGO	ITEM	DESCRIPCIÓN
TBI2000051	51	Partes Fijas
TBI2000052	52	Tornillo
TBI2000500	500	Interruptor
TBI2000054	54	Tornillo
TBI2000055	55	Caja De Interruptor
TBI2000056	56	Cable Y Enchufe
TBI2000057	57	Tornillo
TBI2000058	58	Resorte
TBI2000059	59	Cobertor
TBI2000060	60	Tuerca
TBI2000061	61	Carcasa
TBI2000062	62	Manivela
TBI2000063	63	Pinza De Cable
TBI2000064	64	Anillo Traba
TBI2000065	65	Gusano
TBI2000066	66	Engranaje
TBI2000067	67	Mango De Traba
TBI2000068	68	Soporte
TBI2000069	69	Perno
TBI2000070	70	Mango De Traba
TBI2000071	71	Arandela
TBI2000072	72	Bulon
TBI2000073	73	Brazo
TBI2000074	74	Mesa De Trabajo
TBI2000075	75	Anillo Traba

CÓDIGO	ITEM	DESCRIPCIÓN
TBI2000076	76	Rodamiento
TBI2000077	77	Ranura
TBI2000078	78	Eje
TBI2000079	79	Freno
TBI2000080	80	Rodamiento
TBI2000081	81	Arandela
TBI2000082	82	Eje
TBI2000083	83	Tornillo

CÓDIGO	ITEM	DESCRIPCIÓN
TBI2000084	84	Indicador
TBI2000085	85	Mandril
TBI2000086	86	Etiqueta
TBI2000087	87	Etiqueta
TBI2000088	88	Etiqueta
TBI2000089	89	Etiqueta
TBI2000090	90	Etiqueta
TBI2000091	91	Etiqueta

CÓDIGO	ITEM	DESCRIPCIÓN
TBI2000092	92	Llave
TBI2000093	93	Guarda De Mandril
TBI2000094	94	Anillo Protector
TBI2000095	95	Fijacion De Cable
TBI2000096	96	Tuerca
TBI2000097	97	Llave



GARANTÍA • CONDICIONES GENERALES

En su carácter de **IMPORTADOR**, garantiza este producto durante el período indicado en el **CUADRO DE DATOS TÉCNICOS**, contados desde la fecha de compra asentada en esta **GARANTÍA** y acompañada de la **FACTURA** de compra.

1. Las herramientas eléctricas **ESTÁN GARANTIZADAS** contra eventuales **DEFECTOS O FALLAS DE FABRICACIÓN** debidamente comprobados.

2. Dentro del período de **GARANTÍA** de las piezas o componentes que se compruebe, a juicio exclusivo de nuestros técnicos, que presenten defectos de fabricación o fallas de funcionamiento, serán reemplazadas, reparadas o sustituidas en forma gratuita por los servicios mecánicos oficiales contra la presentación de este **CERTIFICADO** de **GARANTÍA** y la **FACTURA DE COMPRA**, esto último es una **CONDICIÓN EXCLUYENTE** para la aplicación de la **GARANTÍA**.

3. Para efectivizar el cumplimiento de la **GARANTÍA**, el comprador podrá optar por presentar el producto en cualquiera de nuestros servicios mecánicos oficiales. En aquellos casos en que el producto deba ser transportado al servicio mecánico más cercano deberá previamente comunicarse con **SERVICIO TÉCNICO** o con nuestro **Servicio Central al (0249) 440-2000 interno 1600 (conmutador)**, a los efectos de coordinar el traslado.

4. Efectuado el pedido de **GARANTÍA**, el Servicio Autorizado debe entregar al cliente un **COMPROBANTE** debidamente confeccionado, donde además debe figurar el plazo máximo

de cumplimiento del mismo, con el cual el cliente puede efectuar el reclamo.

5. El plazo máximo de cumplimiento de la reparación efectuada durante la vigencia de la **GARANTÍA**, será de **30 días a partir de la recepción** del pedido efectuado por el comprador, con la exclusión de aquellas reparaciones que exijan piezas y/o repuestos importados, casos estos en que el plazo de cumplimiento será de 60 días y el tiempo de reparación quedará condicionado a las normas vigentes de importación de partes. El tiempo que demandare el cumplimiento de la **GARANTÍA** será adicionado al plazo original de vigencia.

ATENCIÓN:

QUEDA EXPRESAMENTE ACLARADO E INFORMADO QUE SE EXCLUYEN DE LA COBERTURA POR GARANTÍA A LOS DEFECTOS ORIGINADOS POR:

6. Uso inadecuado, abusivo o fuera de las posibilidades de la máquina.

7. Instalaciones eléctricas deficientes o inadecuadas.

8. Conexión de la máquina en voltajes incorrectos. Eliminar la ficha original de alimentación eléctrica (para modelos en los que venga provista de origen)

9. Desgaste natural de las piezas.

10. Los daños ocasionados por aguas duras o sucias y

los daños ocasionados por el funcionamiento en seco en hidrolavadoras y bombas de agua.

11. Daños por golpes, ingreso de materiales extraños al interior del equipo, aplastamiento o abrasión.

12. En los motores nafteros de ciclo de 2 Tiempos, los daños ocasionados por mezclas incorrectas de nafta-aceite, lubricantes inapropiados, combustible inapropiado, combustible de mala calidad o contaminados.

13. En los motores de ciclo de 4 Tiempos nafta o Diesel según corresponda, los daños ocasionados por combustible inapropiado, combustible de mala calidad o contaminados y falta de lubricación total o parcial y el uso de lubricantes inapropiados.

ATENCIÓN · MUY IMPORTANTE

Leer y atender todas las **INDICACIONES** detalladas en el **MANUAL DE USUARIO** y a las recomendaciones brindadas por el comercio donde adquirió el producto harán de su compra una buena inversión, dedique unos minutos a familiarizarse con el producto antes de utilizarlo.

14. ESTA GARANTÍA CADUCA AUTOMÁTICAMENTE SI LA HERRAMIENTA FUE INTERVENIDA POR TERCEROS.

15. Las máquinas eléctricas sólo deberán ser conectadas a la red del voltaje indicado en la chapa de identificación de la máquina.

16. Las máquinas de soldadura tienen un consumo eléctrico muy elevado, acondicione apropiadamente su instalación y

ficha toma corriente.

17. Conserve este certificado de **GARANTÍA**, junto con la **FACTURA DE COMPRA** para futuros reclamos.

18. Si tiene alguna duda sobre el funcionamiento o procedimiento de puesta en marcha consulte vía mail a: **serviciotecnico@bulonfer.com.ar** o telefónicamente al importador.

19. SI LA MÁQUINA DEBE ENVIARSE A SERVICIO TÉCNICO YA SEA PARA SU REPARACIÓN EN GARANTÍA, SERVICE O CUALQUIER OTRA CIRCUNSTANCIA, la misma DEBERÁ ENVIARSE EN SU EMBALAJE ORIGINAL. Le recordamos que no se reconocerá ningún importe en concepto de resarcimiento si el mismo sufriera en su traslado algún faltante, daño y/o rotura por falta del embalaje correspondiente. Además, le solicitamos que coloque un breve detalle de la falla para orientar al técnico en la revisión del producto. Consulte la nómina de servicios técnicos autorizados en nuestro departamento de **Atención Al Cliente: (0249) 440-2000 interno 1600** o en nuestra página web: **Bulonfer.com/Salkor**

MODELO: _____

FECHA DE COMPRA: _____

DIRECCIÓN: _____

Nº SERIE: _____

COMERCIO VENDEDOR: _____

A black and white photograph of a drill bit in the foreground, with a blurred background showing a person wearing safety glasses and working.

MANUAL DE USUARIO TALADRO DE BANCO

MODELOS
TBH1300 • TBP1600 • TBI2000